

## دستورالعمل ایمنی ماشینهای ابزار --- دستگاه آتشی

- دستگاه باید دارای سیستم حفاظتی کامل باشد و شخصی که با آن کار می کند از وسایل ایمنی فردی مانند ؛ دستکش حفاظتی ، عینک محافظ ، پش بند چرمی ، کفش ایمنی پنجه فولادی ، گوشی ایمنی استفاده نماید.
- مقدار نیروی برش در دست کارگر است ، لذا باید تجربه کافی داشته باشد تا نیروی بیش از حد اعمال نکرده و باعث شکستن تیغه نشود.
- هنگامیکه ماشین روشن نباید دست را برای بازکردن گیره یا اندازه گیری
- آره آتشی بایستی دارای کلاهک حفاظتی باشد ( اینچ ) از مقابل تیغ آره جلوتر باشد . که این کلاهک در زمانیکه تیغه در موضع عقبی خود قرار دارد حداقل
- آره را طوری تنظیم نمایید که تیغه بدون خم شدگی یا بریدگی ( ادامه آره کردن و انحراف از مسیر سفتی و شلی صحیح را به شما نشان می دهد).
- فقط هنگام حرکت به طرف پایین ، فشار آورید. به منظور حفظ و پیشگیری از خراب شدن دندانه ها، آره را کمی در بریدگی بیاورید. چنانچه در تیغ آره پیچ خوردگی ایجاد شود یا فشار بیش از حد روی آن وارد شود ممکن است شود تیغه بشکند و به دست یا بازوی خود آسیب
- هرگاه از تیغه آره جدیدی استفاده می کنید ، بریدن جدیدی را شروع کنید. اگر در محل ، شکاف و بریدگی قبلی قرار گیرد ممکن است یا بشکند .
- بخاطر داشته باشید سرعت زیاد از در آره کشیدن، موجب گرم شدن آن می شود . سرد شدن مجدد آن ممکن است موجب شکستن آن شود . ( روغن سبک ماشین موجب سهولت کار شده و از گرم شدن ماشین جلوگیری می کند).
- باید در صورت مشاهده هرگونه نقص فنی مسئول ایمنی اطلاع دهد.
- برای جمع آوری براده ها باید از استفاده کرد.
- دستگاه باید به سیستم ارتینگ مجهز باشد.
- به اندازه گیری کار ، هنگامیکه ماشین آره خطای محض
- هنگام پاک کردن براده ها، دستگاه
- باید فردی آموزش دیده ، دارای حکم کارگزینی به همراه شرح وظایف ، و ملزم به رعایت
- شوخی بیجا در حین کار جدا " خوددرای
- باید ایمنی بهداشتی ارگونومی نحوه صحیح بلند کردن و حمل بار را رعایت نماید.

تهیه و تنظیم :  
اداره حفاظت ایمنی و بهداشت کار  
شرکت /